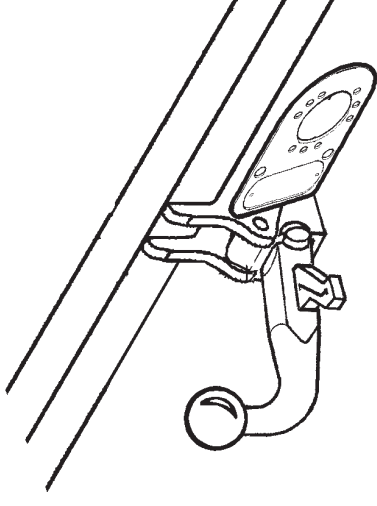


Fitting instructions

Make: Renault

Scénic; 2001 ->

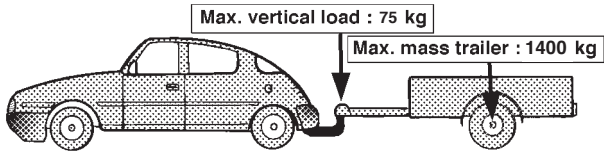
Type: 3859



Couplings class : A50-X



e11 00-3359




D-Value : 8.0 kN



Torque settings for nuts and bolts (8.8)


M8  13 23 Nm 20.5 Nm (with self-locking nut)

M10  17 46 Nm

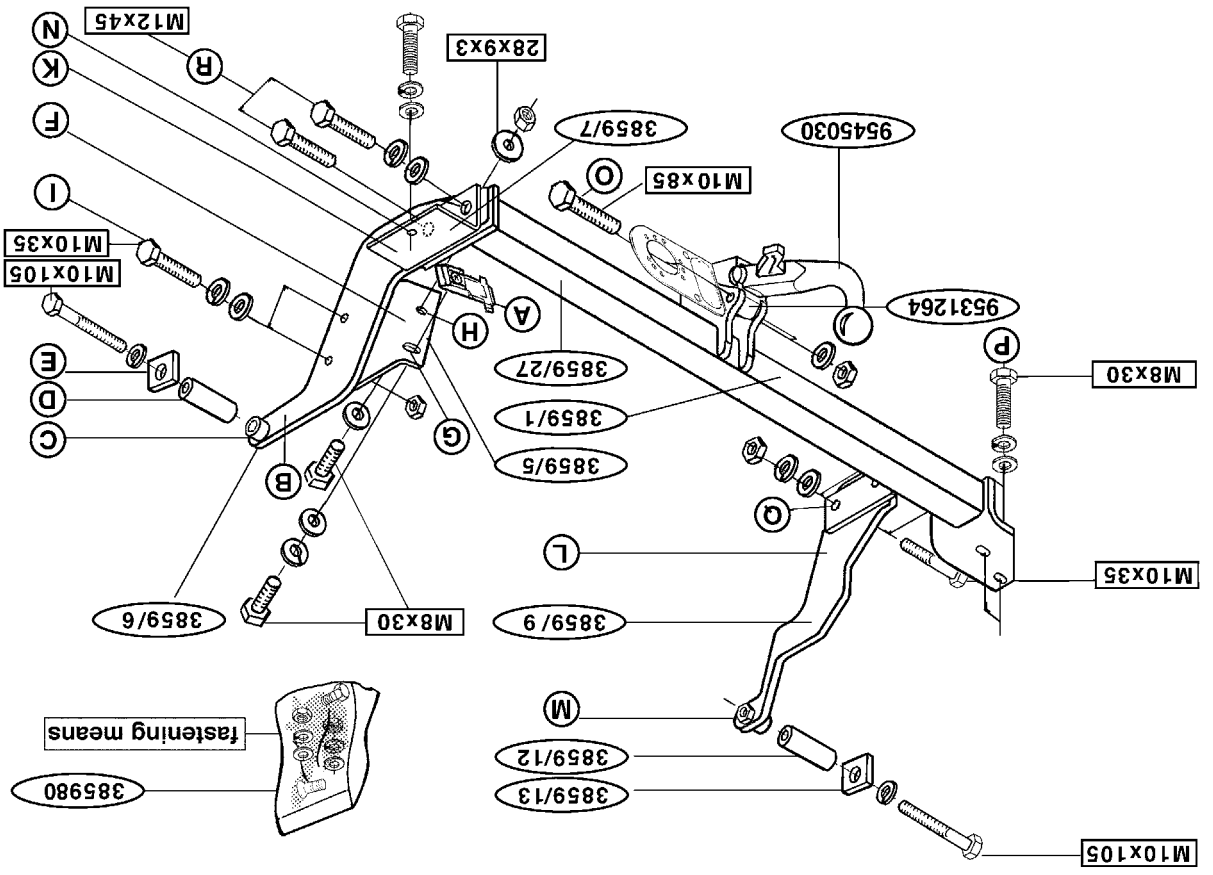
M12  19 79 Nm 71 Nm (with self-locking nut)



Torque settings for nuts and bolts (10.9)

M10  17 71 Nm 60 Nm (with self-locking nut)

© 385970/08-12-2009/1



**Algemeen:** Het is van het grootste belang dat de aanlegvlakken van de trekhaak met het voertuig ontdaan worden van kit. Het kit kan eenvoudig d.m.v. een plamuurmes verwijderd worden nadat het met een verfstripper of föhn verwarmd is. Tijdens trekhaakmontage alle verbindingen handvast zetten. Na volledige montage dient men "conform de handleiding" de verbindingen overeenkomstig de tabel vast te draaien.

1. Verwijder de plakker / kit (dwars-chassis) aan de rechter achterzijde en de linker en rechter onderzijde van het voertuig. **Attentie!** de plakker bevindt onder de corrosie-bescherm laag. Plaats t.p.v. het ontstane gat G de kooimoer A in het achterpaneel(dwarschassis). Verwijder tevens aan de linker onderzijde, de beschermkap.
2. Plaats bevestigingsplaat B en bevestig deze t.p.v. punt C d.m.v. één bout M10x105 inclusief afstandsbus D (ø18x11 L=54mm), contraplaatje E en veerring handvast. Plaats het bevestigingsprofiel F tegen het achterpaneel (dwarschassis) en zet deze t.p.v. punt G met één bout M8x30 inclusief veer- en sluitring handvast. Bevestig t.p.v. punt H één bout M8x30 inclusief sluitring, grote sluitring (ø28x9x 3mm) en zelfborgende moer handvast. Bevestig t.p.v. de punten I twee bouten M10x35 inclusief sluit-, veerringen en moeren handvast.
3. Plaats hoekprofiel K t.p.v. gat N in de onderkant van de dwarsbalk, overeenkomstig schets, d.m.v. een bout M8x30 inclusief sluit- en veerring handvast.
4. Plaats bevestigingsplaat L en bevestig deze t.p.v. punt M d.m.v. één bout M10x105 inclusief afstandsbus D (ø18x11 L=54mm), contraplaatje E, veerring handvast. Monteer twee bouten M10x35 inclusief veerring, sluitring en moer op de punten Q
5. Plaats de dwarsbalk, overeenkomstig schets, t.p.v. de gaten P in de onderzijde van de dwarsbalk d.m.v. twee bouten M8x30 inclusief sluit-

en veerringen. Bevestig vervolgens de dwarsbalk t.p.v. de punten R met tussenvoeging van bevestigingsplaat B aan hoekprofiel K d.m.v. twee bouten M12x45 inclusief sluitring, veerring en moer / lasmoer.

6. Het kogelhuis wordt d.m.v. twee bouten M10x85 (10.9) inclusief sluitringen en zelfborgende moeren M10 (10) aan de trekhaak gemonteerd. Draai "na uitrichten van de trekhaak" alle bouten en moeren overeenkomstig de tabel vast. Alvorens men het bevestigingsmateriaal "overeenkomstig de tabel" aandraait, dient men zich er van te overtuigen, dat er nergens ruimte tussen de trekhaak en het chassis aanwezig is. Draai eerst de verbindingen t.p.v. de punten G en H overeenkomstig de tabel vast. Draai vervolgens de overige verbindingen overeenkomstig de tabel vast. Herplaats de kunststof beschermkap. **Let op:** Alvorens dit te doen dient men eerst een deel van deze beschermkap af te zagen om deze passend te maken.

**Voor montage en demontage van het af afneefneembare systeem , dient bij de bijgesloten handleiding te raadplegen.**

#### **BELANGRIJK:**

- \* Indien op de bevestigingspunten een bitumen of anti-dreunlaag aanwezig is, dient deze verwijderd te worden.
- \* Vergeet de veer- en sluitringen niet.
- \* Kwaliteit bouten 8.8 ; moeren 8, of indien anders vermeld in montagehandleiding 10.9 / 10.
- \* Voor de max. toegestane massa, welke uw auto mag trekken, dient u uw dealer te raadplegen.
- \* Het is aan te bevelen om na ca. 1000 km (gebruik) de boutverbindingen volgens tabel na te trekken of te controleren.
- \* Bij het boren dient men er zorg voor te dragen, dat rem- en brandstofleidingen niet worden geraakt.
- \* Verwijder "indien aanwezig" de plastic dopjes uit de puntlasmoeren.

© 385970/08-12-2009/3

plytę mocującą B, przy pomocy dwóch śrub M12x45 wraz z pierścieniem uszczelniającym, sprężystym i nakrętką / nakrętką zgrzejną.

6. Gniazdo haka holowniczego skrócić z pomocą śrub M10x85 klasa (10.9) stosując jednocześnie podkładki płaskie oraz nakrętki samo kontrujące. Dokręcić wszystkie śruby "po wyosowaniu haka holowniczego" zgodnie z tabelą. Przed dokręceniem materiału mocującego "zgodnie z tabelą", należy sprawdzić, czy nigdzie nie ma luzów pomiędzy hakiem holowniczym a podwoziem. Najpierw dokręcić połączenia w punktach G i H zgodnie z tabelą. Następnie dokręcić pozostałe połączenia zgodnie z tabelą. Ponownie umieścić nakładkę zabezpieczającą z tworzywa sztucznego. **Uwaga :** Najpierw trzeba wypitować fragment tej nakładki zabezpieczającej, aby pasowała.

**W przypadku montażu i demontażu kuli automatycznej należy skorzystać z dodatkowej instrukcji systemu Brinkmatic.**

#### **Wskazówki:**

- Po przejechaniu 1000 km dokręcić wszystkie elementy skręcane.
- Podczas ewentualnych odwiertów upewnić się czy w pobliżu nie znajdują się przewody instalacji elektrycznej.
- Wszystkie ubytki powłoki lakierniczej zabezpieczyć przed korozją.
- Należy wyjąć ewentualne plastikowe zaslepki w punktach przyspawanych nakrętek.
- Stosować nakrętki oraz śruby gatunkowe dostarczone w komplecie.
- Utrzymywać kulę w czystości, oraz pamiętać o regularnym jej smarowaniu.
- Hak holowniczy zarejestrować w stacji diagnostycznej.

Zastosowanie się do powyższych wskazań gwarantuje Państwu bezpieczeństwo, niezawodność i sprawność naszego wyrobu przez cały okres jego użytkowania.

5. Place the cross member at holes F underneath the cross member as her and nut at points Q.
4. Place mounting plate L and attach it finger-tight at point M with one spring washer. Fit two M10x35 bolts including spring washer, flat washer and nut at points Q.
3. Attach angle section K finger-tight at hole N underneath the cross member, as indicated in the sketch, using one M8x30 bolt, including spring washers, flat washers and nuts.
2. Place mounting plate B and attach it finger-tight at point C with one M10x105 bolt including spacer D (ø18x1 L=54mm), backplate E and spring washer. Position fixing bracket F against the back panel (cross chassis) and fasten finger-tight at point G using one M8x30 bolt, including large flat washer (ø28x9x 3mm) and self-locking nut finger-tight at point H. At points I, attach two M10x35 bolts finger-tight including spring washers, flat washers and nuts.

**NOTE:**  
 \* The dealer should be consulted for possible necessary adjustment(s) "of the vehicle".  
 \* Remove the insulating material from the contact area of the fitting points.  
 \* All bolts are quality 8.8 - nuts 8. or when mentioned in fitting instructions 10.9 / 10.

3. Don't forget the spring- and plain washers.  
 \* Consult your dealer for the maximum tolerated pull weight and ball hitch pressure of your vehicle.  
 \* It is recommended to retighten all fixing bolts and nuts after the towbar has been in use for some 1000 km/600 miles.  
 \* Do not drill through brake-or-fuellines.  
 \* Remove (if present) the plastic caps from the spot welding nuts.

**For fixing and removal of the detachable ball, refer to the enclosed fitting instructions.**

The ball housing is fitted to the towbar with two M10x85 (10.9) bolts with plain washers and M10 (10) self-locking nuts. After aligning the tow bar, tighten all nuts and bolts to the torque indicated in the table. Before tightening the fastening materials to the torque indicated in the table, you must make sure that the tow bar is flush with the chassis. First tighten the fasteners at points G and H to the torque indicated in the table. Tighten the remaining fastener to the torque indicated in the table. Replace the plastic protective cap. **Warning!** Before doing this, part of the cap needs to be sawn off to ensure the correct fit.

1. Remove the sticker/ glue (cross – chassis) on the rear right hand and the bottom left and right of the vehicle. **Attention!** The sticker can be found under the anti-corrosion layer. At the holes G, position the cage nuts A in the back panel (cross chassis). Also remove the protective cap under the left-hand side.
2. Place mounting plate B and attach it finger-tight at point C with one M10x105 bolt including spacer D (ø18x1 L=54mm), backplate E and spring washer. Position fixing bracket F against the back panel (cross chassis) and fasten finger-tight at point G using one M8x30 bolt, including large flat washer (ø28x9x 3mm) and self-locking nut finger-tight at point H. At points I, attach two M10x35 bolts finger-tight including spring washers, flat washers and nuts.
3. Attach angle section K finger-tight at hole N underneath the cross member, as indicated in the sketch, using one M8x30 bolt, including spring washers, flat washers and nuts.
4. Place mounting plate L and attach it finger-tight at point M with one spring washer. Fit two M10x35 bolts including spring washer, flat washer and nut at points Q.
5. Place the cross member at holes F underneath the cross member as shown in the sketch using two M8x30 bolts, including spring and flat washers. Then attach the cross member at points K using two M12x45 bolts including flat, spring washers and nut/weld nut.
6. The ball housing is fitted to the towbar with two M10x85 (10.9) bolts with plain washers and M10 (10) self-locking nuts. After aligning the tow bar, tighten all nuts and bolts to the torque indicated in the table. Before tightening the fastening materials to the torque indicated in the table, you must make sure that the tow bar is flush with the chassis. First tighten the fasteners at points G and H to the torque indicated in the table. Tighten the remaining fastener to the torque indicated in the table. Replace the plastic protective cap. **Warning!** Before doing this, part of the cap needs to be sawn off to ensure the correct fit.

**General:** It is very important that the points of contact between the tow bar and the vehicle are cleaned of any glue residue. After either warming the spots with a blow dryer or applying a paint stripper, the glue can easily be removed using a putty knife. While fitting the tow bar assembly, tighten all connectors only finger-tight. Only after assembly is complete, should you tighten all nuts and bolts to the torque indicated in the manual.

1. Usunąć smar/ kit (poprzednicza ramy podwozia) po prawej stronie z lewej strony od spodu. **Uwaga!** Smar znajduje się pod antykorozyjną warstwą ochronną. W miejscu powstającego otworu G umieścić nakrętkę kopkowaną A w tylnej części panelu (poprzednicza ramy podwozia). Równocześnie usunąć nakładkę ochronną po lewej stronie od spodu.
2. Umieścić płytę mocującą B i lekko przymocować ją w punkcie C przy pomocy jednej śruby M10x105, wraz z tulejką odległościową D (N18x1 L=54mm), płytką zamykającą E i pierścieniem sprężystym. Przyłożyć profil mocujący F do tylnego panelu (poprzednicza ramy podwozia) i lekko przymocować w punkcie G jedną śrubą M8x30 wraz z pierścieniem sprężystym i uszczelniającym. W punkcie H lekko wkręcić jedną śrubę M8x30 wraz z pierścieniem uszczelniającym, sprężystym i nakrętką samozabezpieczającą się. W punktach I lekko wkręcić dwie śruby M10x35 wraz z pierścieniami uszczelniającymi, sprężystymi i nakrętkami. **Uwaga!** Nie należy smarować punktów montażu. W miejscach otworu N od spodu poprzedniczy, zgodzić ze schematem, lekko przykręcić przy pomocy śruby M8x30 wraz z pierścieniem uszczelniającym i sprężystym.
3. Umieścić profil kątowny K w miejscu otworu N od spodu poprzedniczy, zgodnie ze schematem, lekko przykręcić przy pomocy śruby M8x30 wraz z pierścieniem uszczelniającym i nakrętką Q.
4. Umieścić płytę mocującą L i lekko ją przymocować w punkcie M przy pomocy jednej śruby M10x105 wraz z tulejką odległościową D (N18x1 L=54mm), płytką zamykającą E, pierścieniem sprężystym, pierścieniem uszczelniającym i nakrętką w punktach Q.
5. Umieścić poprzedniczą według schematu, w miejscu otworów F od spodu poprzedniczy przy pomocy dwóch śrub M8x30 wraz z pierścieniami uszczelniającymi i sprężystymi. Następnie w punktach R umocować poprzedniczą do profilu kątownego K, wstawiając pomiędzy nie

**FITTING INSTRUCTIONS:**

Remove the sticker/ glue (cross – chassis) on the rear right hand and the bottom left and right of the vehicle. **Attention!** The sticker can be found under the anti-corrosion layer. At the holes G, position the cage nuts A in the back panel (cross chassis). Also remove the protective cap under the left-hand side.

**PL INSTRUKCJA MONTAŻU:**

1. Usunąć smar/ kit (poprzednicza ramy podwozia) po prawej stronie z lewej strony od spodu. **Uwaga!** Smar znajduje się pod antykorozyjną warstwą ochronną. W miejscu powstającego otworu G umieścić nakrętkę kopkowaną A w tylnej części panelu (poprzednicza ramy podwozia). Równocześnie usunąć nakładkę ochronną po lewej stronie od spodu.
2. Umieścić płytę mocującą B i lekko przymocować ją w punkcie C przy pomocy jednej śruby M10x105, wraz z tulejką odległościową D (N18x1 L=54mm), płytką zamykającą E i pierścieniem sprężystym. Przyłożyć profil mocujący F do tylnego panelu (poprzednicza ramy podwozia) i lekko przymocować w punkcie G jedną śrubą M8x30 wraz z pierścieniem sprężystym i uszczelniającym. W punkcie H lekko wkręcić jedną śrubę M8x30 wraz z pierścieniem uszczelniającym, sprężystym i nakrętką samozabezpieczającą się. W punktach I lekko wkręcić dwie śruby M10x35 wraz z pierścieniami uszczelniającymi, sprężystymi i nakrętkami. **Uwaga!** Nie należy smarować punktów montażu. W miejscach otworu N od spodu poprzedniczy, zgodzić ze schematem, lekko przykręcić przy pomocy śruby M8x30 wraz z pierścieniem uszczelniającym i sprężystym.
3. Umieścić profil kątowny K w miejscu otworu N od spodu poprzedniczy, zgodnie ze schematem, lekko przykręcić przy pomocy śruby M8x30 wraz z pierścieniem uszczelniającym i sprężystym.
4. Umieścić płytę mocującą L i lekko ją przymocować w punkcie M przy pomocy jednej śruby M10x105 wraz z tulejką odległościową D (N18x1 L=54mm), płytką zamykającą E, pierścieniem sprężystym, pierścieniem uszczelniającym i nakrętką w punktach Q.
5. Umieścić poprzedniczą według schematu, w miejscu otworów F od spodu poprzedniczy przy pomocy dwóch śrub M8x30 wraz z pierścieniami uszczelniającymi i sprężystymi. Następnie w punktach R umocować poprzedniczą do profilu kątownego K, wstawiając pomiędzy nie

**Per le operazioni di manovra del dispositivo estraibile si consultare le istruzioni**

**N.B.**  
 \* Per eventuali necessari adattamenti "del veicolo" si consiglia di consultare il fornitore.  
 \* Rimuovere lo strato di materiale isolante dai punti d'attacco.  
 \* Qualità dei bulloni 8.8 - dadi 8 salvo altre istruzioni (vedi istr. di montaggio 10.9/10).  
 \* Non dimenticare di interporre le apposite rondelle.  
 \* Per il peso complessivo trattabile della Vostra vettura, consultate il Vostro rivenditore autorizzato.  
 \* E' consigliabile controllare e riserrare la bulloneria dopo circa 1000 km (di uso del gancio).  
 \* Praticando i fori, prestare attenzione e non danneggiare i cavi del freno



**D****MONTAGEANLEITUNG:**

**Allgemeines:** Unbedingt den Kitt bei den Berührungsflächen der Anhängervorrichtung mit dem Fahrzeug entfernen. Der Kitt lässt sich nach dem Erwärmen mit einem Farbbrenner oder Föhn einfach mit einer Spachtel entfernen. Während der Montage der Anhängervorrichtung alle Verbindungen halbfest anziehen. Nach vollständiger Montage müssen „im Einklang mit der Anleitung“ die Verbindungen gemäß den Angaben in der Tabelle angezogen werden.

1. Den Aufkleber / Kitt (Querfahrgestell) auf der rechten Rückseite und der linken und rechten Unterseite des Fahrgestells entfernen. **Achtung!** Der Aufkleber befindet sich unter der Rostschuttschicht. Beim entstandenen Loch G die Käfigmutter A in die Rückwand (Querfahrgestell) einsetzen. Auf der linken Unterseite außerdem die Schutzkappe entfernen.
2. Die Befestigungsplatte B anlegen und bei Punkt C mit einer M10x105-Schraube einschließlich Distanzhülse D (Ø18x11 L=54mm), Gegenplatte E und Federring halbfest anbringen. Das Befestigungsprofil F an die Rückwand (Querfahrgestell) anlegen und bei Punkt G mit einer M8x30-Schraube einschließlich Federring und Unterlegscheibe halbfest montieren. Bei Punkt H eine M8x30-Schraube einschließlich Unterlegscheibe, großer Unterlegscheibe (ø28x9x 3mm) und selbstsichernder Mutter halbfest anbringen. Bei den Punkten I zwei M10x35-Schrauben einschließlich Unterlegscheiben, Federringen und Muttern halbfest montieren.
3. Das Winkelprofil K bei Loch N auf der Unterseite des Querträgers gemäß Skizze anlegen und mit einer M8x30-Schraube einschließlich Unterlegscheibe und Federring halbfest anbringen.
4. Die Befestigungsplatte L anlegen und bei Punkt M mit einer M10x105-Schraube einschließlich Distanzhülse D (Ø18x11 L=54mm), Gegenplatte E und Federring halbfest anbringen. Bei den Punkten Q

con la tabla. Volver a poner en su sitio la cubierta de protección de plástico. **Atención:** antes de hacer esto, es serrar y quitar primero una parte de dicha cubierta de protección para que encaje la misma.

**Para el montaje y desmontaje de la bola desarmable, consúltense las instrucciones adjuntas.**

**N.B.:**

- \* Para (una) eventual(es) adaptación(es) 'del vehículo' consúltense al concesionario.
- \* Si en los puntos de fijación hay una capa de betún o anti-choque hay que quitarla.
- \* No se olvide de las arandelas normales y de muelle.
- \* Clase de pernos 8.8; tuercas 8, si se menciona de otro modo en la instrucción de montaje 10.9/10.
- \* Consulte a su concesionario para el peso máximo de tracción y la presión de la bola admitida de su vehículo.
- \* Se recomienda después de aprox. 1000 km. (de uso) que se verifique o controle la unión de pernos, según el cuadro.
- \* Retirar, si presentes, los capuchones de plástico de las tuercas de soldadura por punto.

**I****ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO:**

**Generale:** è molto importante rimuovere ogni residuo di colla dai punti di contatto tra il gancio traino ed il veicolo. Dopo aver riscaldato queste gocce di colla con un essiccatore ad aria o con dello sverniciatore, la colla potrà essere facilmente rimossa utilizzando un coltello da stucco. Durante l'assemblaggio del gancio traino, stringere tutti i raccordi utilizzando solo le dita. Solamente dopo che l'assemblaggio è completo si potrà procedere a serrare tutti i bulloni ed i dadi alla coppia di serraggio indicata nel manuale.

zwei M10x35-Schrauben einschließlich Federring, Unterlegscheibe und Mutter halbfest montieren.

5. Den Querträger gemäß Skizze bei den Löchern P auf der Unterseite des Querträgers mit Hilfe von zwei M8x30-Schrauben einschließlich Unterlegscheiben und Federringen anlegen. Den Querträger anschließend bei den Punkten R unter Einfügung der Befestigungsplatte B mit zwei M12x45-Schrauben einschließlich Unterlegscheibe, Federring und Mutter bzw. Schweißmutter am Winkelprofil K befestigen.
6. Das Kugelgehäuse wird mit Hilfe von zwei M10x85-Schrauben (10,9) einschließlich Unterlegscheiben und selbstsichernder M10-Muttern (10) an die Anhängervorrichtung montiert. Nach dem „Ausrichten der Anhängervorrichtung“ alle Schrauben und Muttern gemäß den Angaben in der Tabelle anziehen. Bevor das Befestigungsmaterial „gemäß den Angaben in der Tabelle“ angezogen wird, muss überprüft werden, dass zwischen der Anhängervorrichtung und dem Fahrgestell kein Raum mehr ist. Zuerst die Verbindungen bei den Punkten G und H gemäß den Angaben in der Tabelle anziehen. Anschließend die anderen Verbindungen gemäß den Angaben in der Tabelle anziehen. Die Kunststoff-Schutzkappe wieder einsetzen. **ACHTUNG!** Vorher muss erst ein Teil dieser Schutzkappe abgeschnitten werden, damit sie passt.

**Es empfiehlt sich vor der Montage und Demontage der abnehmbaren Kugel die beigefügte Anleitung zu lesen.**

**HINWEISE:**

- \* Für (eine) eventuell erforderliche Anpassung(en) "des Fahrzeugs" ist der Händler zu Rate zu ziehen.
- \* Im Bereich der Anlageflächen muß Unterbodenschutz, Hohlraumkonserverierung (Wachs) und Antidröhnmaterial entfernt werden.
- \* Vor dem Bohren prüfen, daß keine, dort eventuell vorhandene Leitungen beschädigt werden können.

© 385970/08-12-2009/5

1. Rimuovere l'adesivo/la colla (telaio trasversale) dalla parte destra posteriore e dalla parte inferiore sinistra e destra del veicolo. **Attenzione!** L'adesivo può trovarsi sotto lo strato di anticorrosivo. Collocare i dadi imperdibili A nel pannello posteriore (telaio trasversale) in corrispondenza dei fori G. Rimuovere inoltre il tappo di protezione sotto il lato destro
2. Collocare la piastra di montaggio B e fissarla stringendo solo con le dita al punto C con un bullone A10x105 completo di spaziatore D (Ø18x11 L=54mm), piastra posteriore E e rondella elastica. Posizionare il sostegno F contro il pannello posteriore (telaio trasversale) e stringere con le dita al punto G un bullone M8x30 completo di rondella e rondella elastica. Fissare un bullone M8x30 completo di rondella, di rondella grande (Ø 28x9x3mm) e di dado autobloccante stretto a mano al punto H. Unire stringendo manualmente al punto I due bulloni M10x35 completi di rondelle elastiche, rondelle e dadi.
3. Serrare con le dita la sezione angolare K al foro N posto nella parte inferiore del componente trasversale, come indicato nel disegno, utilizzando un bullone M80x30 completo di rondella e di rondella elastica.
4. Collocare la piastra di montaggio L fissandola con le dita al punto M con un bullone M10x35 completo di distanziatore D(Ø18x11 L=54mm), piastra posteriore E e rondella elastica. Inserire nei punti Q due bulloni M10x35 completi di rondella elastica, rondella e dado.
5. Collocare il componente trasversale in corrispondenza dei fori P nella parte inferiore dell'elemento trasversale come rappresentato nel disegno utilizzando due bulloni M8x30 completi di rondella e rondella elastica. Fissare quindi l'elemento trasversale ai punti R, con la piastra montante B in mezzo, alla sezione angolare K utilizzando due bulloni M12x45 completi di rondelle, rondelle elastiche e controdado.
6. L'alloggiamento della sfera viene montato sul gancio traino mediante due bulloni M10x85 (10,9), completi di dadi, e bulloni autobloccanti M10 (10). Dopo aver allineato il gancio traino, serrare tutti i dadi ed i bulloni

© 385970/08-12-2009/10



**Pour le montage et le démontage de la rotule amovible veuillez consulter la notice jointe**

#### REMARQUE:

- \* Pour une/des adaptations indispensables sur le véhicule, veuillez consulter le concessionnaire.
- \* Enlever la couche de bitume ou d'anti-tremblement qui recouvre éventuellement les points de fixation.
- \* Ne pas oublier les rondelles Grower et les rondelles de blocage.
- \* Qualité de boulons 8.8; écrous 8, ou si indiqué autrement dans les instructions de montage 10.9/10.
- \* Pour connaître le poids de traction maximum et le poids en flèche sur la rotule autorisée du véhicule, veuillez consulter votre concessionnaire.
- \* Un contrôle de la boulonnerie doit être effectué après les 1000 premiers kilomètres de remorquage.
- \* Veiller en perçant à ne pas endommager les conduites de frein et de carburant.
- \* Retirer "si présents" les embouts en plastique des écrous de soudure par point.

## S

### MONTERINGSANVISNINGAR:

**Allmänt:** Det är mycket viktigt att dragkrokens kontaktytor görs helt fria från kitt. Detta kan enkelt avlägsnas med en spackel efter att först ha värmt upp det med en färgskalare eller hårtork. Drag åt alla förbindelser handfast medan dragkroken monteras. När allt sitter på plats ska förbindelserna dras åt till rätt vridmoment enligt tabellen i anvisningarna.

1. Avlägsna klisterlappen / kittet (tvärchassi) till höger på fordonets baksida och till höger och vänster på undersidan. **Obs!** klisterlappen sitter under skyddslagret mot korrosion. Placera burmuttern A i det nu öppna hålet G i bakpanelen (tvärchassit). Avlägsna skyddskåpan till vänster på undersidan.

#### OBS:

- \* Kontakta återförsäljaren om fordonet eventuellt bör modifieras.
- \* Om det finns ett bitumen- eller stötdämpande lager vid kontaktytor skall detta avlägsnas.
- \* Glöm inte fjäder- och planbrickor.
- \* Kvalitet skruvar 8.8; muttrar 8, eller om något annat anges i monteringsanvisningen 10.9/10.
- \* Kontakta din återförsäljare för ditt fordon's max. dragvikt och tillåtna kulttryck.
- \* Vi rekommenderar att se efter eller kontrollera skruvförbanden enligt tabellen efter (ett bruk av) ca 1000 km.
- \* Vid borring skall man se till att broms- och bränsleledningarna inte skadas.
- \* Avlägsna de små plastlocken - om dessa finns - från punktsvetsmuttrarna.

## DK

### MONTERINGSVEJLEDNING:

**Generelt:** Det er yderst vigtigt at fjerne kittet ved anhængertrækkets og køretøjets berøringsflader. Kittet fjernes nemt med en spatel, efter at det er varmet op med en varmluftspistol eller hårtørret. Alle montagepunkter monteres manuelt under montagen. Når alt er monteret spændes alle montagepunkter - som angivet i monteringsvejledningen - ifølge tabellen.

1. Fjern etiketten/kittet (tværchassiset) på den højre bagside og den venstre og højre underside på køretøjet. **Obs!** Etiketten er anbragt under antirust beskyttelsen. Anbring en burmøtrik A ved hullet G i bagpanelet (tværchassiset). Fjern endvidere beskyttelseshætten på den venstre underside.
2. Anbring montagebeslaget B og monter dette manuelt ved punkt C med én bolt M10x105 inklusiv afstandsrør D (ø18x11 L=54mm), spændplade E og fjederskive. Anbring montageprofilen F imod bagpanelet (tvær-

2. Placera monteringsplattan B och montera den handfast vid punkt C med en skruv M10x105 inklusive distansbussningen D (ø18x11 L=54mm), motbrickan E och fjäderbricka. Placera monteringsprofilen F mot bakpanelen (tvärchassit) och montera den handfast vid punkt G med en skruv M8x30 inklusive fjäder- och planbricka. Montera vid punkt H en skruv M8x30 handfast, inklusive planbricka, stor planbricka (ø28x9x 3mm) och självlåsand mutter. Montera vid punkterna I två skruvar M10x35 handfast, inklusive planbrickor, fjäderbrickor och muttrar.
3. Montera hörnprofilen K handfast vid hålet N i tvärbalkens undersida enligt skissen, med en skruv M8x30 inklusive plan- och fjäderbricka.
4. Placera monteringsplattan L och montera den handfast vid punkt M med en skruv M10x105 inklusive distansbussningen D (ø18x11 L=54mm), motbrickan E och fjäderbricka. Montera vid punkterna Q två skruvar M10x35 inklusive fjäderbrickor, planvrickor och muttrar.
5. Montera tvärbalken enligt skissen vid hålen P i tvärbalkens undersida med två skruvar M8x30 inklusive plan- och fjäderbrickor. Montera sedan tvärbalken vid punkterna R, varvid monteringsplattan B läggs emellan vid hörnprofilen K, med två skruvar M12x45 inklusive planbricka, fjäderbricka och mutter / svetsmutter.
6. Kulhuset monteras på dragkroken med två skruvar M10x85 (10,9), inklusive planbrickor och självlåsand muttrar M10 (10). Rikta dragkroken och momentdrag sedan alla skruvar och muttrar enligt tabellen. Övertyga dig dock först om att det ingenstans finns utrymme mellan dragkrokens delar och chassit. Momentdrag först förbindelserna vid punkterna G och H enligt tabellen. Momentdrag sedan de övriga förbindelserna enligt tabellen. Sätt tillbaka skyddskåpan av plast. **Obs:** Innan du gör detta måste du se av en del av kåpan så att den passer.

**För montering och demontering av den avtagbara kulan bör den bifogade handledningen rådpläges.**

© 385970/08-12-2009/7

chassiset) og monter denne manuelt ved punktet G med én bolt M8x30 inklusiv plan- og fjederskive. Monter manuelt ved punktet H én bolt M8x30 inklusiv planskive, stor planskive (ø28x9x3mm) og selvlåsende møtrik. Monter manuelt ved punkterne I to bolte M10x35 inklusiv plan- og fjederskiver samt møtrikker.

3. Monter manuelt hjørneprofilen K ved hullet N på undersiden af tværvangen ifølge tegning med én bolt M8x30 inklusiv plan- og fjederskive.
4. Anbring montagebeslag L og monter dette manuelt ved punktet M med én bolt M10x105 inklusiv afstandsrør D (ø18x11 L=54mm), spændplade E og fjederskive. Monter to bolte M10x35 inklusiv fjederskive, planskive og møtrik på punkterne Q.
5. Anbring - ifølge tegning - tværvangen med to bolte M8x30 inklusiv plan- og fjederskiver ved hullerne P på undersiden af tværvangen. Monter derefter tværvangen ved punkterne R ved anbringelse af montageprofil B på hjørneprofil K med to bolte M12x45 inklusiv plan- og fjederskive samt møtrik/svejsemøtrik.
6. Kuglehuset monteres på anhængertrækket med to bolte M10x85 (10,9) inklusiv planskiver og selvlåsende møtrikker M10 (10). Spænd - efter at anhængertrækket er placeret i midten - alle bolte og møtrikker ifølge tabellen. Inden montage materialet spændes ifølge tabellen, bør man overbevise sig selv om, at der ingen steder er mellemrum mellem chasis og anhængertræk. Spænd først montagepunkterne ved G og H ifølge tabellen. Spænd derefter de øvrige montagepunkter ifølge tabellen. Anbring igen beskyttelseshætten af kunststof. **Obs:** Inden hætten anbringes, saver man først et stykke af denne, så den passer.

**Læs den vedlagte vejledning grundigt, førend montering eller demontering af den løse kugle påbegyndes.**

© 385970/08-12-2009/8